

JOVAL®

**MANUAL DE
INSTRUÇÕES**



TITAN PATROL

CE

TITAN 15M
TITAN 20M
TITAN 15T
TITAN 20T
TITAN 30T

PATROL 15M
PATROL 20M
PATROL 15T
PATROL 20T
PATROL 30T

Electrobomba submersível do tipo vortex (TITAN) ou bi-canal (PATROL) para águas que podem conter partículas sólidas em suspensão e pequenas fibras.

Destinadas ao bombeamento de águas residuais, drenagens de efluentes industriais, construção civil, fontes, piscinas, parques subterrâneos e semelhantes.

Condições de utilização

Elevação máxima: TITAN - 16 m.c.a.

PATROL - 24 m.c.a.

Caudal máximo: TITAN - 72 m³/h

PATROL - 96 m³/h

Temperatura máxima do líquido: 40 °C

Densidade máx. do líquido: 1,1 kg/dm³

Tensão admitida: 1~ 220 V até 240 V

3~ 380 V até 415 V

Índice de protecção: IP X8

Profundidade máxima de imersão: 10 m

Altura de imersão mínima: 390 mm

Capacidade de esvaziamento máx.: 75 mm *

Passagem de corpos sólidos: máx. Ø50 mm

Comprimento do cabo eléctrico H07 RN-F (245 IEC 66): 10 m

Máx. arranques: 20/hora em intervalos regulares

Os modelos PATROL e TITAN estão disponíveis na versão de instalação fixa, com pé de acoplamento e tubos guia.

*A bomba não deverá funcionar abaixo da altura de imersão mínima (390 mm) durante mais de 10 minutos, sob risco dos componentes do motor sobreaquecerem.

Segurança

Antes de efectuar qualquer operação de manutenção, desligue a alimentação eléctrica do equipamento e enxagúe a bomba com água limpa. Antes da instalação, certifique-se que a rede de alimentação possui ligação à terra e que está em conformidade com as normas. Evite o contacto entre a alimentação eléctrica e o líquido a ser bombeado. Não altere os componentes da bomba eléctrica. Sob nenhuma circunstância a bomba deve ser suspensa ou transportada pelo seu cabo de alimentação ou pelo interruptor-bóia. Segure-a pela pega.

De acordo com a norma EN 60335-2-41:

1) se a bomba for utilizada na limpeza ou manutenção de piscinas, não deve ser utilizada quando houver pessoas na água e deve ser alimentada com um interruptor diferencial, cuja corrente diferencial de funcionamento nominal não seja superior a 30 mA.

2) se a bomba for utilizada em fontes exteriores, jardins e lugares semelhantes, deve ser alimentada com um interruptor diferencial, cuja corrente diferencial de funcionamento nominal não seja superior a 30 mA.

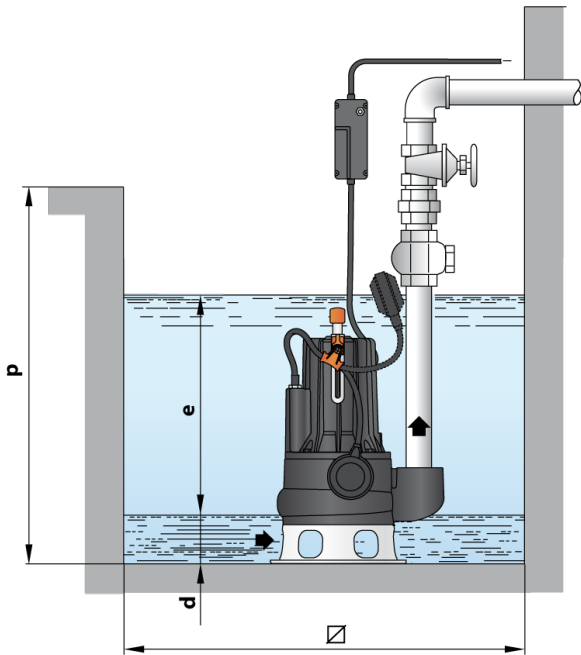


Todo o tipo de intervenção na bomba (incluindo manutenção, limpeza e deslocação) deve ser efectuado por pessoal habilitado para o efeito e sempre com a alimentação eléctrica desligada. Nunca aproxime as mãos quando a bomba estiver em funcionamento.

Instalação

A instalação deve ser efectuada por pessoal qualificado para o efeito tendo em atenção os seguintes aspectos:

- Utilize a bomba dentro dos limites constantes na placa de características. Assegure-se que a tensão de alimentação inscrita na placa de características é compatível com a tensão da rede.
- Não deixe a bomba funcionar em seco ou fora de água.
- Não deixe a bomba funcionar com o bocal de aspiração obstruído ou parcialmente obstruído.
- Se o fundo do poço ou a superfície da bomba for irregular e houver a possibilidade de acumulação de pedras, detritos, lama, etc, crie uma base de apoio regular e elevada.
- Se a profundidade do poço for superior a 5 metros, providencie a colocação de elementos de suporte intermediários para os tubos de guia e para o cabo de alimentação.
- A tubagem de aspiração pode ser rígida ou flexível desde que se garanta uma secção de passagem não inferior à embocadura da bomba.
- A fim de se evitar o refluxo do líquido, instale uma válvula anti-retorno.
- Se a bomba for instalada dentro de um poço, as dimensões mínimas deverão ser de 800x800x800 mm.
- É possível variar o nível de arranque e paragem da bomba através do alongamento ou encurtamento do comprimento da bóia-interruptor.



Dimensões [mm]				Passagem de sólidos	DN
d	e (min.)	p (min.)	□		
75	509	800	800	Ø50 mm	2 ^{1/2} "

Ligações Eléctricas

O instalador é responsável por efectuar as ligações eléctricas em conformidade com as normas vigentes.

Instale um dispositivo que garanta o desligamento completo da rede de alimentação nas condições da categoria de sobretensão III.

Caso haja intervenção do diferencial ou disjuntor, verifique a causas da sobrecarga antes de rearmar.

Modelo Monofásico	Tensão	
	230 V	240 V
TITAN 15 M	8.8 A	8.7 A
TITAN 20 M	10.2 A	10.1 A
PATROL 15 M	9.0 A	8.9 A
PATROL 30 M	10.5 A	10.4 A

Modelo Trifásico	Tensão 400/415 V
TITAN 15 T	3.4 A
TITAN 20 T	4.2 A
TITAN 30 T	5.7 A
PATROL 15 T	3.5 A
PATROL 20 T	4.3 A
PATROL 30 T	5.7 A

Garantia

No caso de ocorrência de avaria na bomba que decorra no período de dois anos seguinte à data da compra, o equipamento será reparado ou substituído sem encargos.

A garantia não abrange quaisquer outros custos extrínsecos à bomba, como instalação ou transporte.

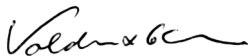
A Marinho Oliveira, S.A. declina qualquer responsabilidade pelos danos causados pelo uso indevido da bomba.

Declaração de Conformidade CE

Declaramos, sob a nossa responsabilidade, que o equipamento em causa está em conformidade com as Directivas Comunitárias 2006/42/EU, 2014/35/EU, 2014/30/EU, 2009/125/EU, 547/2012/EU e 2011/65/EU.

Fafe, 03 de Janeiro de 2020

A Administração,



EN 60335-1

IEC 60034-1

IEC 60335-1

EN 60034-1



MARINHO OLIVEIRA S.A.

Zona Industrial do Socorro, Lote 10
4820-011 Fafe PORTUGAL

Tel. +351 253 490 740
joval@joval.pt
www.joval.pt

